

## **РАЗРАБОТКА ПРОГРАММ РАБОТЫ С БАЗАМИ ДАННЫХ ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ И ИХ ПРИМЕНЕНИЕ НА ЗАО МОЭЗ**

О. Л. Загранчук, ассистент, ПГТУ.

Производители инструментальной оснастки и другие субподрядчики в разных странах сегодня сталкиваются с двумя ключевыми проблемами. Первая из них – форма проектируемых изделий все более усложняется. Желание заказчиков следовать моде выдвигает на первый план внешний вид, а не функции изделия. Кроме того, сложная форма все чаще бывает обусловлена эргономическими требованиями. Вторая проблема заключается в том, что одновременно с увеличившейся сложностью все более сокращаются сроки от приема заказа до отгрузки готовой продукции. Законы рынка таковы, что зачастую сроки поставки важнее отпускной цены – впрочем, заказчик всегда стремится заплатить меньше, а получить продукцию как можно быстрее.

Желание повысить конструктивную сложность означает увеличить количество обрабатываемых поверхностей, на задание которой требуется время. Кроме того, при задании сложной детали с числовым программным управлением (ЧПУ) – обработки технологу приходится использовать большее число инструментов, что тоже увеличивает время программирования детали.

На базе предприятия ЗАО МОЭЗ осуществляется разработка программы работы с базами данных для станков с ЧПУ и ее внедрение на машиностроительном предприятии. Для этого осуществляется на первом этапе обмен опытом с другими машиностроительными предприятиями, анализ потребностей и возможностей данного предприятия. На втором этапе оценивается полезность приобретенных знаний применительно к ситуации сложившейся на данном предприятии, разрабатываются свои нормативы, методики, направления. На третьем этапе осуществляется анализ рынка и возможностей решения проблем внедрения новых технологий на предприятии с получением экономического эффекта в связи уменьшения времени на обработку детали любой формы, уменьшения труда рабочего.

В дальнейшем, если предприятие использует надежную САП систему с очень высокой степенью автоматизации подготовки, то для несложных изделий можно передать функции технолога – программиста непосредственно оператору станка с ЧПУ. Таким образом, часть управляющих программ будет разрабатываться прямо в цеху.

\*\*\*\*